

# Swift-Cut Pro i XP

## Porównanie parametrów technicznych

	Pro 1250	Pro 2500	Pro 3000	Pro 4000	XP 3000	XP 4000
Rozmiar podstawy stołu	1980 x 1840 mm	3226 x 1840 mm	3780 x 2115 mm	4725 x 2600 mm	3710 x 2030 mm	4720 x 2465 mm
Waga maszyny	800 kg	1000 kg	1100 kg	1300 kg	1500 kg	2600 kg
Wysokość maszyny	1500 mm				1780 mm	
Obszar roboczy	1250 x 1250 mm	2500 x 1250 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm
Przesunięcie wzdłuż osi Z	130 mm				150 mm	
Maksymalne obciążenie materiałem	306 kg	615 kg	911 kg	1570 kg	1167 kg	2010 kg
Prędkość posuwu	20 m/min				18 m/min	
Rodzaj napędu	Hybrydowe silniki serwo oraz podwójnie uszczelnione łożyska na wszystkich osiach. Szczelnie zamknięty mechanizm kulowy osi Z. Oś Y z obustronnym napędem.				Serwomotory o mocy 400 W wyposażone w przekładnię z eliminacją luzów na osi X i Y. Serwomotory o mocy 100 W na osi Z napędzane śrubą kulową. Prowadnice liniowe na wszystkich osiach.	
Prześwit bramy	150 mm				210 mm	
Maksymalna grubość materiału	25 mm				32 mm	
Maksymalna pojemność cięcia profilu zamkniętego	100 mm				150 mm	
Metoda odprowadzania oparów	stół wodny lub odciągowy (wymaga filtrowentylacji)			stół wodny	stół wodny lub odciągowy (wymaga filtrowentylacji)	
Napięcie wejściowe	110-230 VAC					
Ciśnienie powietrza wejściowego	7-7,5 bar					
Wydajność przepływu	300 LPM					
Linearna dokładność pozycjonowania	0,5 mm/m					
Powtarzalność	0,4 mm/m					
Kolistość Ballbar	0,3 mm/m					