

Porównanie systemów Powermax

Z gamy przenośnych systemów Powermax® można wybrać model pasujący niemal do każdego zastosowania cięcia. Wybierając najlepszy system, należy rozważyć kilka kwestii.

| | System plazmy powietrznej Powermax30® AIR | System plazmowy Powermax30® XP | System plazmowy Powermax45® XP | System plazmowy Powermax65 SYNC® | System plazmowy Powermax85 SYNC® | System plazmowy Powermax105 SYNC® | System plazmowy Powermax125® |
|--|---|---|---|---|---|---|--|
| | Wysoce przenośny system cięcia plazmą jest wyposażony we wbudowaną sprężarkę powietrza, dzięki czemu umożliwia cięcie metalu w każdym miejscu, w którym jest dostępne jednofazowe źródło zasilania. | Wysoce przenośny system cięcia plazmą typu „dwa w jednym” zapewnia dużą moc cięcia grubego metalu oraz precyzyjne cięcie cienkich metali. | Wszeczhronny, profesjonalny system plazmowy oferujący wyższą wydajność cięcia metalu, do grubości 16 mm, oraz lepsze możliwości złobienia i znakowania. | Profesjonalnej klasy system plazmowy 20 mm zapewnia zautomatyzowane ustawianie procesów i rewolucyjną platformę eksploatacyjnych w postaci wkładów, od cięcia ręcznego i zmechanizowanego po złobienie. | Profesjonalnej klasy system plazmowy 25 mm zapewnia zautomatyzowane ustawianie procesów i rewolucyjną platformę eksploatacyjnych w postaci wkładów, od cięcia ręcznego i zmechanizowanego po złobienie. | Profesjonalnej klasy system plazmowy 32 mm zapewnia zautomatyzowane ustawianie procesów i rewolucyjną platformę eksploatacyjnych w postaci wkładów, od cięcia ręcznego i zmechanizowanego po złobienie. | Przenośne, profesjonalne systemy plazmowe do cięcia materiałów o grubości 38 mm maksymalizują czas pracy i produktywność w operacjach ręcznego i zmechanizowanego cięcia oraz złobienia. |
| Najważniejsze parametry | | | | | | | |
| Obsługiwane zastosowania | Cięcie ciągnięte | Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie Fine feature | Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Znakowanie Cięcie zmechanizowane Złobienie precyzyjne | Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie Fine feature Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Złobienie z maksymalnym usuwaniem Cięcie zmechanizowane | Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie Fine feature Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Złobienie z maksymalnym usuwaniem Cięcie zmechanizowane | Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie Fine feature Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Złobienie z maksymalnym usuwaniem Cięcie zmechanizowane | Cięcie ciągnięte Cięcie Fine feature Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Złobienie z maksymalnym usuwaniem Cięcie zmechanizowane |
| Procesy cięcia | Plazma – konwencjonalny z powietrzem | Plazma – konwencjonalny z powietrzem | Plazma – konwencjonalny z powietrzem | Plazma – konwencjonalny z powietrzem | Plazma – konwencjonalny z powietrzem | Plazma – konwencjonalny z powietrzem | Plazma – konwencjonalny z powietrzem |
| Natężenie prądu wyjściowego | 15–30 A | 15–30 A | 10–45 A | 20–65 A | 25–85 A | 30–105 A | 30–125 A |
| Zalecana wydajność cięcia (obróbka stali miękkiej za pomocą palnika ręcznego) | 8 mm | 10 mm | 16 mm | 20 mm | 25 mm | 32 mm | 38 mm |

| | System plazmy powietrznej Powermax30° AIR | System plazmowy Powermax30° XP | System plazmowy Powermax45° XP | System plazmowy Powermax65 SYNC° | System plazmowy Powermax85 SYNC° | System plazmowy Powermax105 SYNC° | System plazmowy Powermax125° |
|--|---|--|--|--|--|---|---|
| Wydajność odcinania <i>(obróbka stali miękkiej za pomocą palnika ręcznego)</i> | 16 mm | 16 mm | 29 mm | 32 mm | 38 mm | 50 mm | 57 mm |
| Wydajność przebijania zmechanizowanego | - | - | 12 mm | 16 mm | 20 mm | 22 mm | 25 mm |
| Zakres cięcia wg ISO 9013 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Napięcie wejścia | CSA 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz CE 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz | CSA 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz CE 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz CCC 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz | CSA 200–240 V, 1 faza, 50/60 Hz CSA 480 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE/CCC 230 V, 1 faza, 50/60 Hz CE/CCC 400 V, 3 fazy, 50/60 Hz | CSA 200–480 V, 1 faza, 50/60 Hz CSA 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE/CCC 380–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz | CSA 200–480 V, 1 faza, 50/60 Hz CSA 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE/CCC 380–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz | CSA 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE 230–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE/CCC 380–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz | CSA 480 V, 3 fazy, 50/60 Hz CSA 600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE 400 V, 3 fazy, 50/60 Hz CCC 380 V, 3 fazy, 50/60 Hz |
| Moc wyjściowa [kW] | 2,49 | 3,8 | 6,5 | 9 | 12,2 | 16,8 | 21,9 |
| Cykl pracy przy natężeniu maksymalnym <i>(przy 40°C)</i> | 35% | 35% | 50% | 50% | 60% | 80% | 100% |
| Proces/opcje gazu osłonowego | Wewnętrzna sprężarka powietrza | Powietrze, N2, F5 | Powietrze, N2, F5 | Powietrze, N2, F5 | Powietrze, N2, F5 | Powietrze, N2, F5 | Powietrze, N2, F5 |
| Rodzaje palników | Palnik ręczny | Palnik ręczny | Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne | Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne | Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne | Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne | Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne |
| Szerokość produktu | 195 mm | 140 mm | 173 mm | 233 mm | 233 mm | 274 mm | 274 mm |
| Wysokość produktu | 333 mm | 305 mm | 356 mm | 430 mm | 430 mm | 508 mm | 508 mm |
| Głębokość produktu | 420 mm | 356 mm | 442 mm | 483 mm | 483 mm | 592 mm | 592 mm |
| Przybliżona masa bez palnika i przewodów | 13,5 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i> | 9,7 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i> | 12 kg | 29 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i> | 32 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i> | 45,3 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i> | 41 kg |

Modele CSA są przeznaczone do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin. | Modele CE są przeznaczone do użytku w krajach, w których jest wymagany znak CE lub GOST. | Modele CCC są przeznaczone do użytku w Chinach.