

Powermax105 SYNC

Karta produktu przecinarki plazmowej

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Napięcia wejścia	200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Moc wyjściowa	16,8 kW
Prąd wejściowy	200/208/240/480/600 V, 3 fazy, 58/56/49/25/22 A przy 16,8 kW
Prąd wyjściowy	30–105 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	160 V DC
Cykl pracy przy 104°F	70% przy 105 A, 240 V, 3 fazy 80% przy 105 A, 480–600 V, 3 fazy 100% przy 94 A, 480–600 V, 3 fazy 100% przy 88 A, 240 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	300 V DC
Wymiary z rękojeściami	592 x 274 x 508 mm (gł. x szer. x wys.)
Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m	45,3 kg
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Optymalne ciśnienie wlotowe gazu	7,6–8,3 bara
Minimalne ciśnienie wlotowe gazu	5,5 bara
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego	Cięcie: 260 l/min przy 5,9 bara Łobienie: 260 l/min przy 4,8 bara
Długość wejściowego kabla zasilającego	3 m
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	30 kW przy pełnym natężeniu prądu 105 A
Zgodność z normami	Certyfikat CSA do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.
Gwarancja	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.

Powermax105 SYNC

Karta produktu przecinarki plazmowej

WYDAJNOŚĆ

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Odcięcie (cięcie ręczne)	50 mm	125 mm/min
Przebiecie - wydajność przebijania przy cięciu ręcznym lub zmechanizowanym z programowalnym kontrolerem wysokości palnika.	22 mm	

ŻŁOBIENIE Z MAKSYMALNYM USUWANIEM

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil żłobienia
Typowe żłobienie	8,6 kg na godzinę	6,6 x 6,0 mm (gł. x szer.)

INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje standardowe)

CE	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości					Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m	10,7 m	15,2 m		10,7 m / 7,6 m	
Zasilacze Powermax105 SYNC			Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem
Zasilacz standardowy 400 V	059690	059691	059692						
Zasilacz standardowy 230-400 V	059679	059680							
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 400 V				059694	059693		059695	059681	
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 400 V				059694	059693		059695	059681	

Powermax105 SYNC

Karta produktu przecinarki plazmowej

INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje standardowe)

CE	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°		
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m	10,7 m	15,2 m	10,7 m / 7,6 m		
Zasilacze Powermax105 SYNC			Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 400 V					059697	059765		059698	
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 400 V						059764		059712	

INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje niestandardowe)

	Zasilacz standardowy	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax105 SYNC 400 V	059708	059709	059710
Powermax105 SYNC 230-400 V	059701	059702	059703

OPCJE KABLI I PRZEWODÓW

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	128652					

Powermax105 SYNC

Karta produktu przecinarki plazmowej

PRZEWODY ROBOCZE

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka
	Żłobienie	
Typowe żłobienie	12,52 kg/godz.	4,3–7,9 mm x 6,1–9,9 mm (gł. x szer.)