

# Powermax45 XP

## Karta produktu przecinarki plazmowej

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

<b>Napięcia wejścia (<math>\pm 10\%</math>)</b>	CSA	200–240 V, 1 faza, 50–60 Hz Lub 480 V, 3 fazy, 50–60 Hz - do użytku wyłącznie w Ameryce Północnej
	CE/CCC	230 V, 1 faza, 50–60 Hz Lub 400 V, 3 fazy, 50–60 Hz
<b>Prąd wejściowy przy 6,5 kW</b>	CSA	200–240 V, 1 faza, 39/32 A Lub 480 V, 3 fazy, 9,4 A - do użytku wyłącznie w Ameryce Północnej
	CE/CCC	230 V, 1 faza, 33 A Lub 400 V, 3 fazy, 10 A
<b>Prąd wyjściowy</b>	10–45 A	
<b>Znamionowe napięcie wyjściowe</b>	145 V DC	
<b>Cykl pracy przy 40°C</b>	CSA	50% przy 45 A, 200–208 V, 1 faza 60% przy 41 A, 200–240 V, 1 faza 100% przy 32 A, 200–240 V, 1 faza 50% przy 45 A, 480 V, 3 fazy 60% przy 41 A, 480 V, 3 fazy 100% przy 32 A, 480 V, 3 fazy
	CE/CCC	50% przy 45 A, 230 V, 1 faza 60% przy 41 A, 230 V, 1 faza 100% przy 32 A, 230 V, 1 faza 50% przy 45 A, 400 V, 3 fazy 60% przy 41 A, 400 V, 3 fazy 100% przy 32 A, 400 V, 3 fazy
<b>Napięcie obwodu otwartego (OCV)</b>	275 V DC (200–240 V, CSA/CE/CCC oraz 480 V, CSA) 265 V DC (400 V CE/CCC)	
<b>Wymiary z rękojeściami</b>	442 x 173 x 357 mm (gł. x szer. x wys.)	
<b>Masa z palnikiem 6,1 m</b>	CSA	14 kg
	CE/CCC	15 kg

# Powermax45 XP

## Karta produktu przecinarki plazmowej

<b>Zasilanie gazem</b>	Cięcie: powietrze (czyste, suche, bezolejowe), azot, F5 Żłobienie: powietrze (czyste, suche, bezolejowe), azot, F5 Znakowanie: powietrze (czyste, suche, bezolejowe), argon
<b>Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie</b>	188 l/min przy 5,9 bara
<b>Długość wejściowego kabla zasilającego</b>	3 m
<b>Typ zasilacza</b>	Inwertor – IGBT ( tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
<b>Wymagana moc znamionowa napędu</b>	12.5 kVA (10 kW) przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 45 A
<b>Efektywność elektryczna</b>	88%
<b>Zdolność recyklingu</b>	100%
<b>Zgodność z normami</b>	Certyfikat CSA do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin. Certyfikat CCC do użytku w Chinach. CE, RCM, GOST-TR, UkrSEPRO i Serbska norma AAA – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.
<b>Gwarancja</b>	Zasilacz: 3 lata Palnik: 1 rok

### DZIAŁANIE PRZY ZASILANIU Z GENERATORA SILNIKOWEGO

Moc znamionowa silnika	Prąd wyjściowy układu	Wydajność (rociągliwość łuku)
10 kW	45 A	Pełna
8 kW	45 A	Ograniczona
6 kW	30 A	Pełna

# Powermax45 XP

## Karta produktu przecinarki plazmowej

### WYDAJNOŚĆ

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie	
<b>Zalecana</b>	<b>16 mm</b> <b>22 mm</b>	500 mm/min 250 mm/min
<b>Odcięcie (cięcie ręczne)</b>	<b>29 mm</b>	125 mm/min
<b>Przebicie</b> - wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika.	<b>12 mm</b>	

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka
	Żłobienie	
<b>Typowe żłobienie</b>	<b>3,4 kg na godzinę</b>	3,2 x 6,8 mm (gł. x szer.)

### WYKRES CIĘCIA PRODUKCYJNEGO

Materiał	Grubość mm	Natężenie prądu A	Produkcyjna szybkość cięcia* mm/min
<b>Stal miękka</b>	3	45	5590
	6	45	2110
	10	45	920
	12	45	690
	16	45	400

\* Produkcyjne szybkości cięcia uzyskano na podstawie prób przeprowadzonych w laboratoriach firmy Hypertherm. Uzyskanie optymalnej wydajności cięcia może wymagać dobierania różnych szybkości cięcia w zależności od zastosowania.

# Powermax45 XP

## Karta produktu przecinarki plazmowej

Materiał	Grubość mm	Natężenie prądu A	Produkcyjna szybkość cięcia* mm/min
<b>Stal nierdzewna</b>	3	45	4725
	6	45	1695
	10	45	870
	12	45	540
	16	45	320
<b>Aluminium</b>	3	45	7120
	6	45	3095
	10	45	1015
	12	45	745
	16	45	340

### INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje standardowe)

Zasilacze	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	
	Konfiguracja napięcia	Przewód 6,1 m	Przewód 15,2 m	Przewody 6,1 m
Zasilacz standardowy	200-240 V CSA - do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin	088112	088126	bez zdalnego włącznika
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	200-240 V CSA - do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin	088113	088115	088124
Zasilacz standardowy	480 V CSA - do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin	088126	088128	

# Powermax45 XP

## Karta produktu przecinarki plazmowej

Zasilacze	Palnik ręczny 75°			Palniki ręczne 75° i 15°
	Konfiguracja napięcia	Przewód 6,1 m	Przewód 15,2 m	Przewody 6,1 m
				bez zdalnego włącznika
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	<b>480 V CSA</b> - do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	088127	088129	
Zasilacz standardowy	<b>230 V CE/CCC</b> - do użytku we wszystkich regionach z wyjątkiem Ameryki Północnej.	088130	088132	
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	<b>230 V CE/CCC</b> - do użytku we wszystkich regionach z wyjątkiem Ameryki Północnej.	088131	088133	
Zasilacz standardowy	<b>400 V CE/CCC</b> - do użytku we wszystkich regionach z wyjątkiem Ameryki Północnej.	088144	088146	
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	<b>400 V CE/CCC</b> - do użytku we wszystkich regionach z wyjątkiem Ameryki Północnej.	088145	088147	

### INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje niestandardowe)

	Zasilacz standardowy	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
<b>200-240 V CSA</b> - do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	088092	088104	088105
<b>480 V CSA2</b> - do użytku wyłącznie w Ameryce Północnej	088095	088110	088111

# Powermax45 XP

## Karta produktu przecinarki plazmowej

	Zasilacz standardowy	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
<b>230 V CE/CCC3</b> - do użytku we wszystkich regionach z wyjątkiem Ameryki Północnej	088093	088106	088107
<b>480 V CSA2</b> - do użytku we wszystkich regionach z wyjątkiem Ameryki Północnej	088094	088108	088109

### OPCJE STARTOWYCH ZESTAWÓW MATERIAŁÓW EKSPLOATACYJNYCH

	Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie zmechanizowane z nasadką omową
<b>Zestaw</b>	428559	428560	428561

### OPCJE PALNIKÓW DURAMAX® LOCK

Długość kabla	Cięcie ręczne		Cięcie zmechanizowane		Cięcie zmechanizowane z nasadką omową		
	75°	15°	180°	Mały 180°	45°	90°	180°
<b>4,5 m</b>			059476*	059481*			
<b>6,1 m</b>	088164	088162					
<b>7,6 m</b>			088167	059482*	059464*	059465*	059466*
<b>10,6 m</b>			088168	059483*			
<b>15,2 m</b>	088165	088163	088169	059484*			
<b>22,8 m</b>	059475*	059472*	059480*				

\* Bez przełącznika odłączania palnika

# Powermax45 XP

## Karta produktu przecinarki plazmowej

### OPCJE KABLI I PRZEWODÓW

Długość kabla	Przewody robocze		Kable sterujące			
	Zacisk ręczny	Zdalny włącznik	CNC, złącze widelkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widelkowe, bez dzielonego napięcia	Komunikacja szeregową RS-485, niezakończony	Komunikacja szeregową RS-485, D-sub
<b>7,6 m</b>	223595	128650	228350	023206	223236	223239
<b>15,2 m</b>	223596	128651	228351	023279	223237	223240
<b>22,8 m</b>	223127	128652				