

# Powermax65 SYNC

## Karta produktu przecinarki plazmowej

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

<b>Napięcia wejścia</b>	200–480 V, 1 faza, 50/60 Hz 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
<b>Moc wyjściowa</b>	9 kW
<b>Prąd wejściowy</b>	200/208/240/480 V, 1 faza, 52/50/44/22 A przy 9 kW 200/208/240/480/600 V, 3 fazy, 32/31/27/13/13 A przy 9 kW
<b>Prąd wyjściowy</b>	20–65 A
<b>Znamionowe napięcie wyjściowe</b>	139 V DC
<b>Cykl pracy przy 104°F</b>	50% przy 65 A, 230–600 V, 1 faza / 3 fazy 40% przy 65 A, 200–208 V, 1 faza / 3 fazy 100% przy 46 A, 230–600 V, 1 faza / 3 fazy
<b>Napięcie obwodu otwartego (OCV)</b>	295 V DC
<b>Wymiary z rękojeściami</b>	483 x 233 x 430 mm (gł. x szer. x wys.)
<b>Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m</b>	29 kg
<b>Zasilanie gazem</b>	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
<b>Optymalne ciśnienie wlotowe gazu</b>	7,6–8,3 bara
<b>Minimalne ciśnienie wlotowe gazu</b>	5,2 bara
<b>Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego</b>	Cięcie: 210 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 210 l/min przy 4,8 bara
<b>Długość wejściowego kabla zasilającego</b>	3 m
<b>Typ zasilacza</b>	Inwerter – IGBT ( tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
<b>Wymagana moc znamionowa napędu</b>	15 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 65 A
<b>Zgodność z normami</b>	Certyfikat CSA do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin
<b>Gwarancja</b>	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną

# Powermax65 SYNC

## Karta produktu przecinarki plazmowej

### WYDAJNOŚĆ

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
<b>Zalecana</b>	<b>20 mm</b>	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
<b>Odcięcie (cięcie ręczne)</b>	<b>32 mm</b>	125 mm/min
<b>Przebiecie</b> - Wydajność przebijania przy cięciu ręcznym lub zmechanizowanym z programowalnym kontrolerem wysokości palnika.	<b>16 mm</b>	

### ŻŁOBIENIE Z MAKSYMALNYM USUWANIEM

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka
<b>Typowe żłobienie</b>	4,0 kg na godzinę	2,9 x 6,4 mm (gł. x szer.)

### INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje standardowe)

CE	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 115°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°	
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m	10,7 m	15,2 m		10,7 m / 7,6 m	
<b>Zasilacze Powermax65 SYNC</b>			Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem
<b>Zasilacz standardowy</b>	083356	083357	083360						
<b>Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia</b>	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365
<b>Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym</b>				083366	083377		083367		

# Powermax65 SYNC

## Karta produktu przecinarki plazmowej

### INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje niestandardowe)

	Zasilacz standardowy	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
<b>Powermax65 SYNC 400 V</b>	083368	083369	083370

### OPCJE KABLI I PRZEWODÓW

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
<b>7,6 m</b>	128650	228350	023206	223048	223236	223239
<b>15,2 m</b>	128651	228351	023279	123896	223237	223240
<b>22,8 m</b>	128652					

### PRZEWODY ROBOCZE

Przewody robocze			
Długość przewodu	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk pierścieniowy
<b>7,6 m</b>	223125	223194	223200
<b>15,2 m</b>	223126	223195	223201
<b>22,8 m</b>	223033	223196	223211