

Powermax85 SYNC

Karta produktu przecinarki plazmowej

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Napięcia wejścia	200–480 V, 1 faza, 50/60 Hz 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Moc wyjściowa	12,2 kW
Prąd wejściowy	200/208/240/480, 1 faza, 70/68/58/29 A przy 12,2 kW 200/208/240/480/600 V, 3 fazy, 42/40/35/18/17 A przy 12,2 KW
Prąd wyjściowy	25–85 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	143 V DC
Cykl pracy przy 104°F	60% przy 85 A, 230–600 V, 3 fazy 60% przy 85 A, 480 V, 1 faza 50% przy 85 A, 240 V, 1 faza 50% przy 85 A, 200–208 V, 3 fazy 40% przy 85 A, 200–208 V, 1 faza 100% przy 66 A, 230–600 V, 1 faza / 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	305 V DC
Wymiary z rękojeściami	483 x 233 x 430 mm (gł. x szer. x wys.)
Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m	32 kg
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Optymalne ciśnienie wlotowe gazu	7,6–8,3 bara
Minimalne ciśnienie wlotowe gazu	5,2 bara
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego	Cięcie: 210 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 210 l/min przy 4,8 bara
Długość wejściowego kabla zasilającego	3 m
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	20 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 85 A
Zgodność z normami	Certyfikat CSA do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin
Gwarancja	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną

Powermax85 SYNC

Karta produktu przecinarki plazmowej

WYDAJNOŚĆ

Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Odcięcie (cięcie ręczne)	38 mm	125 mm/min
Przebiecie - wydajność przebijania przy cięciu ręcznym lub zmechanizowanym z programowalnym kontrolerem wysokości palnika.	20 mm	

ŻŁOBIENIE Z MAKSYMALNYM USUWANIEM

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil żłobienia
Typowe żłobienie	8,2 kg na godzinę	3,5 x 6,6 mm (gł. x szer.)

INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje standardowe)

CE	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości			Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°	
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m	10,7 m	15,2 m		10,7 m / 7,6 m	
Zasilacze Powermax85 SYNC			Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem
Zasilacz standardowy	087196	087197	087200						
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	087198	087199		087201	087202			087203	087204
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym					087205	087220		087206	

Powermax85 SYNC

Karta produktu przecinarki plazmowej

INFORMACJE DO ZAKUPU (Konfiguracje niestandardowe)

	Zasilacz standardowy	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax85 SYNC 400 V	087210	087211	087212

OPCJE KABLI I PRZEWODÓW

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	128652					

PRZEWODY ROBOCZE

Przewody robocze			
Długość przewodu	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk pierścieniowy
7,6 m	223035	223203	223209
15,2 m	223034	223204	223210
22,8 m	223033	223205	223211