

## Porównanie systemów Powermax

Z gamy przenośnych systemów Powermax® można wybrać model pasujący niemal do każdego zastosowania cięcia. Wybierając najlepszy system, należy rozważyć kilka kwestii.

	System plazmy powietrznej Powermax30® AIR	System plazmowy Powermax30® XP	System plazmowy Powermax45 SYNC®	System plazmowy Powermax65 SYNC®	System plazmowy Powermax85 SYNC®	System plazmowy Powermax105 SYNC®	System plazmowy Powermax125®
	Wysoco przenośny system cięcia plazmą jest wyposażony we wbudowaną sprężarkę powietrza, dzięki czemu umożliwia cięcie metalu w każdym miejscu, w którym jest dostępne jednofazowe źródło zasilania.	Wysoco przenośny system cięcia plazmą typu „dwa w jednym” zapewnia dużą moc cięcia grubego metalu oraz precyzyjne cięcie cienkich metali.	Wszechstronny, profesjonalny system plazmowy oferujący wyższą wydajność cięcia metalu, do grubości 16 mm, oraz lepsze możliwości złobienia i znakowania.	Profesjonalnej klasy system plazmowy 20 mm zapewnia zautomatyzowane ustawianie procesów i rewolucyjną platformę eksploatacyjnych w postaci wkładów, od cięcia ręcznego i zmechanizowanego po złobienie.	Profesjonalnej klasy system plazmowy 25 mm zapewnia zautomatyzowane ustawianie procesów i rewolucyjną platformę eksploatacyjnych w postaci wkładów, od cięcia ręcznego i zmechanizowanego po złobienie.	Profesjonalnej klasy system plazmowy 32 mm zapewnia zautomatyzowane ustawianie procesów i rewolucyjną platformę eksploatacyjnych w postaci wkładów, od cięcia ręcznego i zmechanizowanego po złobienie.	Przenośne, profesjonalne systemy plazmowe do cięcia materiałów o grubości 38 mm maksymalizują czas pracy i produktywność w operacjach ręcznego i zmechanizowanego cięcia oraz złobienia.
<b>Najważniejsze parametry</b>							
<b>Obsługiwane zastosowania</b>	Cięcie ciągnięte	Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie Fine feature	Cięcie ciągnięte Cięcie dokładne Złobienie z maksymalną kontrolą Znakowanie Cięcie zmechanizowane Złobienie z maksymalnym usuwaniem	Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie Fine feature Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Złobienie z maksymalnym usuwaniem Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie Fine feature Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Złobienie z maksymalnym usuwaniem Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte Cięcie i złobienie w trudno dostępnych miejscach Cięcie Fine feature Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Złobienie z maksymalnym usuwaniem Cięcie zmechanizowane	Cięcie ciągnięte Cięcie Fine feature Cięcie powierzchniowe Złobienie z maksymalną kontrolą Złobienie z maksymalnym usuwaniem Cięcie zmechanizowane
<b>Procesy cięcia</b>	Plazma – konwencjonalny z powietrzem	Plazma – konwencjonalny z powietrzem	Plazma – konwencjonalny z powietrzem	Plazma – konwencjonalny z powietrzem	Plazma – konwencjonalny z powietrzem	Plazma – konwencjonalny z powietrzem	Plazma – konwencjonalny z powietrzem
<b>Natężenie prądu wyjściowego</b>	15–30 A	15–30 A	10–45 A	20–65 A	25–85 A	30–105 A	30–125 A
<b>Zalecana wydajność cięcia (obróbka stali miękkiej za pomocą palnika ręcznego)</b>	8 mm	10 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm

	System plazmy powietrznej Powermax30° AIR	System plazmowy Powermax30° XP	System plazmowy Powermax45 SYNC°	System plazmowy Powermax65 SYNC°	System plazmowy Powermax85 SYNC°	System plazmowy Powermax105 SYNC°	System plazmowy Powermax125°
<b>Wydajność odcinania</b> <i>(obróbka stali miękkiej za pomocą palnika ręcznego)</i>	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
<b>Wydajność przebijania zmechanizowanego</b>	-	-	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm
<b>Zakres cięcia wg ISO 9013</b>	5	5	5	5	5	5	5
<b>Napięcie wejścia</b>	CSA 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz CE 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz	CSA 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz CE 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz CCC 120–240 V, 1 faza, 50/60 Hz	CSA 200–240 V, 1 faza, 50/60 Hz CSA 480 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE/CCC 230 V, 1 faza, 50/60 Hz CE/CCC 400 V, 3 fazy, 50/60 Hz	CSA 200–480 V, 1 faza, 50/60 Hz CSA 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE/CCC 380–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz	CSA 200–480 V, 1 faza, 50/60 Hz CSA 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE/CCC 380–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz	CSA 200–600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE 230–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE/CCC 380–400 V, 3 fazy, 50/60 Hz	CSA 480 V, 3 fazy, 50/60 Hz CSA 600 V, 3 fazy, 50/60 Hz CE 400 V, 3 fazy, 50/60 Hz CCC 380 V, 3 fazy, 50/60 Hz
<b>Moc wyjściowa [kW]</b>	2,49	3,8	6,5	9	12,2	16,8	21,9
<b>Cykl pracy przy natężeniu maksymalnym</b> <i>(przy 40°C)</i>	35%	35%	50%	50%	60%	80%	100%
<b>Proces/opcje gazu osłonowego</b>	Wewnętrzna sprężarka powietrza	Powietrze, N2, F5	Powietrze, N2, F5	Powietrze, N2, F5	Powietrze, N2, F5	Powietrze, N2, F5	Powietrze, N2, F5
<b>Rodzaje palników</b>	Palnik ręczny	Palnik ręczny	Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne	Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne	Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne	Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne	Palniki ręczne Palniki zmechanizowane Palniki zrobotyzowane Długie palniki ręczne
<b>Szerokość produktu</b>	195 mm	140 mm	173 mm	233 mm	233 mm	274 mm	274 mm
<b>Wysokość produktu</b>	333 mm	305 mm	356 mm	430 mm	430 mm	508 mm	508 mm
<b>Głębokość produktu</b>	420 mm	356 mm	442 mm	483 mm	483 mm	592 mm	592 mm
<b>Przybliżona masa bez palnika i przewodów</b>	13,5 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i>	9,7 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i>	12 kg	29 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i>	32 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i>	45,3 kg <i>(z palnikiem i przewodami)</i>	41 kg

Modele CSA są przeznaczone do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin. | Modele CE są przeznaczone do użytku w krajach, w których jest wymagany znak CE lub GOST. | Modele CCC są przeznaczone do użytku w Chinach.