

# Swift-Cut Pro

## Karta produktu wypalarek plazmowych CNC

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

|  | Pro 1250  | Pro 2500       | Pro 3000       | Pro 4000       |
|--|---|----------------|----------------|----------------|
| <b>Rozmiar podstawy stołu</b>                          | 1980 x 1840 mm  | 3226 x 1840 mm | 3780 x 2115 mm | 4725 x 2600 mm |
| <b>Waga maszyny</b>                                    | 800 kg  | 1000 kg        | 1100 kg        | 1300 kg        |
| <b>Wysokość maszyny</b>                                | 1500 mm   |                |                |                |
| <b>Obszar roboczy</b>                                  | 1250 x 1250 mm  | 2500 x 1250 mm | 3000 x 1500 mm | 4000 x 2000 mm |
| <b>Przemieszczenie wzdłuż osi Z</b>                    | 130 mm  |                |                |                |
| <b>Maksymalne obciążenie materiałem</b>                | 306 kg  | 615 kg         | 911 kg         | 1570 kg        |
| <b>Prędkość posuwu</b>                                 | 20 m/min  |                |                |                |
| <b>Rodzaj napędu</b>                                   | Hybrydowe silniki serwo oraz podwójnie uszczelnione łożyska na wszystkich osiach. Szczelnie zamknięty mechanizm kulowy osi Z. Oś Y z obustronnym napędem. |                |                |                |
| <b>Prześwit bramy</b>                                  | 150 mm  |                |                |                |
| <b>Maksymalna grubość materiału</b>                    | 25 mm   |                |                |                |
| <b>Maksymalna pojemność cięcia profilu zamkniętego</b> | 100 mm  |                |                |                |
| <b>Metoda odprowadzania oparów</b>                     | stół wodny lub odciągowy (wymaga filtrowentylacji)  |                |                | stół wodny     |
| <b>Napięcie wejściowe</b>                              | 110-230 VAC   |                |                |                |
| <b>Ciśnienie powietrza wejściowego</b>                 | 7-7,5 bar   |                |                |                |
| <b>Wydajność przepływu</b>                             | 300 LPM   |                |                |                |
| <b>Linearna dokładność pozycjonowania</b>              | 0,5 mm/m  |                |                |                |
| <b>Powtarzalność</b>                                   | 0,4 mm/m  |                |                |                |
| <b>Kolistość Ballbar</b>                               | 0,3 mm/m  |                |                |                |

# Swift-Cut Pro

## Karta produktu wycinarek plazmowych CNC

### INFORMACJE DODATKOWE O WYPALARKACH PLAZMOWYCH SWIFT-CUT PRO

#### SPECYFIKACJA KONSOLI OPERATORA

**ekran dotykowy** HMI z bezprzewodową **klawiaturą i myszą**

**wymiary:** 550 mm x 600 mm

**wysokość:** 1595 mm

**waga:** 40 kg

**system operacyjny:** Windows 10, 64 bity

**aplikacja do zdalnego wsparcia:** zainstalowana w standardzie

#### WYMAGANIA ODNOŚNIE POWIETRZA

**czyste, suche źródło powietrza**, które powinno spełniać klasę ISO8573-11.2.2.

**ciśnienie wejściowe powietrza:** 7-7,5 BAR

**przepływ:** 300 LPM

#### OPCJE DODATKOWE

**narzędzie do grawerowania SwiftMARK**  
**zestawy części zamiennych do plazm Powermax lub A120**  
**sprężarki**  
**osuszacze powietrza**  
**filtrowentylacje**  
**roztwór antykorozyjny**  
**tabletki przeciwgrzybiczne**  
**bezprzewodowe lub przewodowe połączenia internetowe**